

C-9-1579007-6	PASSMASS	ABMASS

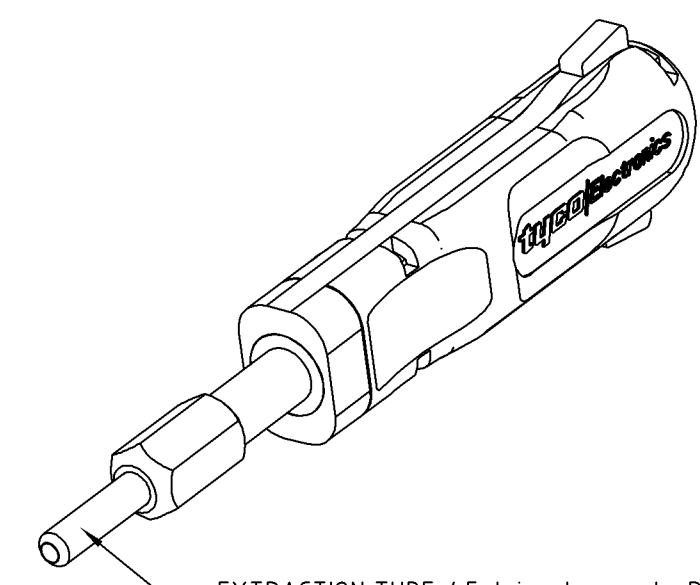
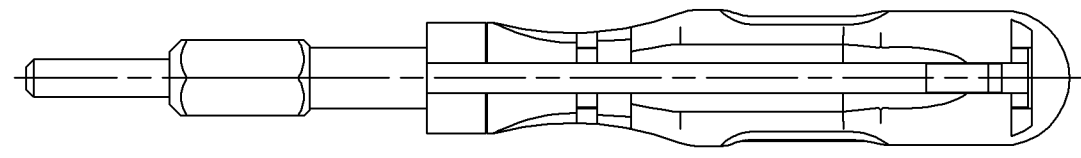
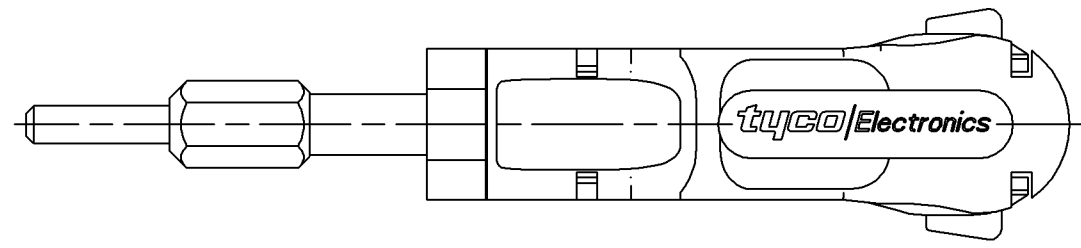
PROJECT NO. : USED DN

DWG NO

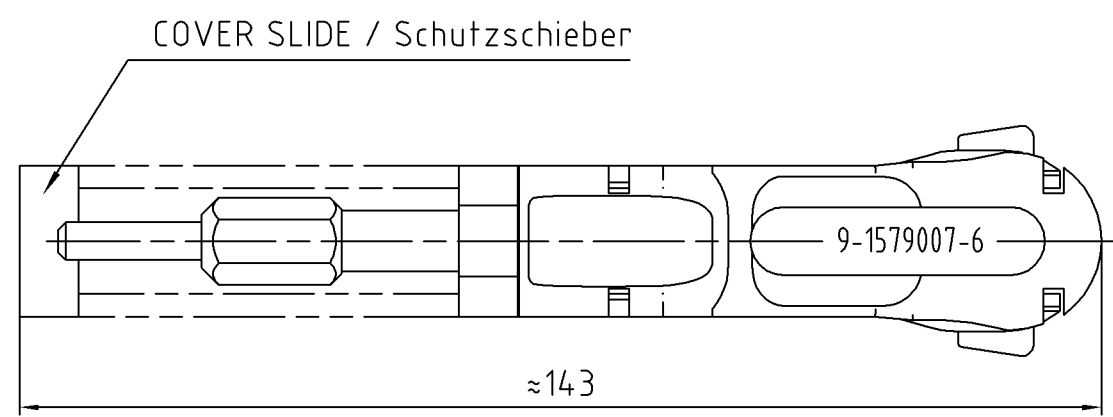
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR THE MANUFACTURE OF THE PRODUCT AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT. VERÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. BEI JEDEM LETZTGEHEBENEN ANWÄNDERSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED. D - 64625 BENSHEIM



EXTRACTION TUBE / Entriegelungsrohr PN9-1579007-8



COVER SLIDE / Schutzschieber

CONTACT / Kontakt: 926884 UNML-Socket
 HOUSING / Gehäuse: CAVITY-dia. / Kammer- ϕ 5,0mm

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)
 1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS-BEREICH 1)	OBER	0,5	3	6	30	120	400
	BIS	3	6	30	120	400	1000
LÄNGEN-ABMASSE	FEIN	$\pm 0,05$	$\pm 0,05$	$\pm 0,1$	$\pm 0,15$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$
MASSE	MITTEL	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$
RADIEN U. FASEN		$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	± 1	± 2	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)		$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
 1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

LOD	TEIL IM BEREICH X... MIT PN, STRICH-NR. (<-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET	-	-	-	-	-																	
AI	PART TO BE MARKED WITH PN, DASH NO. (<-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...	-	-	-	-	-																	
DIST	<table border="1"> <tr> <th colspan="5">OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE</th> <th rowspan="2">BOHRG. SHAW ANGABE</th> </tr> <tr> <th>DIN 3141 R3</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> </tr> <tr> <td>R_a in μm</td> <td>6,3</td> <td>1,6</td> <td>0,4</td> <td>0,1</td> <td>12,5</td> </tr> </table>	OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE					BOHRG. SHAW ANGABE	DIN 3141 R3					R _a in μ m	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	-	-	-	-	-
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE					BOHRG. SHAW ANGABE																		
DIN 3141 R3																							
R _a in μ m	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5																		
	ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°	P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN APVD																	

FINISH	DWN	25.05.2005	MATERIAL	HEAT TREAT				
DIMENSIONS: mm	CHK	25.05.2005						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH - E n. DIN 18901 - 140	APVD	25.05.2005						
0 PLC \pm 1 PLC \pm 2 PLC \pm 3 PLC \pm 4 PLC \pm	<table border="1"> <tr> <td>G. Stegmayer</td> <td>tyco Electronics AMP GmbH</td> </tr> <tr> <td>G. Stegmayer</td> <td>D - 64625 Bensheim</td> </tr> </table>				G. Stegmayer	tyco Electronics AMP GmbH	G. Stegmayer	D - 64625 Bensheim
G. Stegmayer	tyco Electronics AMP GmbH							
G. Stegmayer	D - 64625 Bensheim							
ANGLES	NAME EXTRACTION TOOL Entriegelungswerkzeug							
SURFACE TEXTURE	SCALE 1:1	SIZE A3	DRAWING NO C-9-1579007-6	SHEET 1 OF 1				

Gewicht / Weight 0,000kg